

# Toktsrapport 2013 for M/K Andholmen.



*Maskinist Per Egil Gjervik viser stolt fram den enestående gaven som M/K «Andholmen» mottok fra Frøya Kystlag i November 2013. En komplett Wichmann K 50.*

# Toktsrapport for M/K «Andholmen 2013.

## ANDHOLMEN STATUS 2013

### **På grunn av de problemene som vi fikk med motoren i 2012 ble det ingen tokt for «Andholmen» i løpet av året 2013.**

Vi hadde en vannlekkasje i motoren og trodde først at lekkasjen var i toppen. Men etter en del tester fant vi at det var lekkasje i kjølekappen som medførte at vann kom inn i selve sylindere. Dette krevde at sylindere måtte demonteres. Den ble heist opp fra motorrommet, satt på dekk og senere tatt i land. Aasmund Aardal og Kjell Røstvik gjorde en fantastisk jobb med å demontere alt utstyret på motoren som topp, eksosanlegg, smøresystem, stempel, sylindere etc.

Den defekte sylindere var fra 1958 og dermed 54 år gammel. Når en vet at denne motoren hadde sjøvann som kjølemiddel mesteparten av tiden kan en vel si at levetiden har vært meget god.

Vi hadde tre brukte sylindere som vi testet på nyåret 2013 og hadde stor tro på at en av disse var brukbar. Dette viste seg dessverre ikke å være tilfelle, og jakten på en brukbar brukt sylindere startet umiddelbart. Samtidig ble det iverksatt arbeid med å undersøke mulighetene for å få spesiallaget en ny sylindere.

Under jakten på en tilfredsstillende brukt sylindere hadde vi ikke hellet med oss til å begynne med. Ut på høsten 2013 hadde vi imidlertid en særdeles positiv opplevelse.

**Fra Frøya Kystlag** fikk vi et enestående tilbud om å overta vederlagsfritt en bortimot komplett Wichmann K50 som kystlaget hadde hatt stående på land en tid i påvente av at den kunne settes ombord i veteranfartøyet «Monitor». Dette prosjektet var imidlertid nå lagt på is. Man hadde da fått høre om «Anholmen»s motorproblemer og besluttet å komme med dette generøse tilbudet som vi selvfølgelig mottok med stor entusiasme og takknemlighet.

Nevnes i denne sammenhengen må også Egil Ulvan Rederi AS i Trondheim som påtok seg å frakte motoren fra Hitra til Stavanger med skipet «With Junior» for en meget rimelig penge. Den 13. November var motoren vel framme på «Andholmens»s hovedbase på Ulsnes. (Se forsidebildet).

Det skulle dessverre vise seg ved nærmere kontroll at også gavemotorens sylindere hadde en del svakheter. De øvrige motordelene ble imidlertid et meget verdifullt tilskudd til «Andholmen»s reservedelsbeholdning.

Imidlertid hadde prosjektet med å få spesiallaget en ny sylindere nå begynt å bære frukter.

Etter diverse sonderinger og forhandlinger i både inn- og utland kom man fram til en plan som Styret mente var realiserbar innenfor rammen av de midlene Stiftelsen kunne ha håp om å skaffe til veie. Planen gikk i korthet ut på følgende:

- Aasmund Bjelland på Bømlo lager modell (form) til ny sylinder.
- Mandal Castings AS i Mandal støper sylindere etter at modellen er mottatt.
- Maskinering og klargjøring utføres av et firma i Danmark i regi av Mandal Castings.

Dermed ble avtaler inngått og planen iverksatt. Man tok sikte på at sylindere, etter kontroll av «Andholmens spesialutsendte før avlevering fra Danmark, ville bli levert til fartøyets



***Maskinkoordinator Per Gjervik inspiserer den «nesten-ferdige» sylindere ved bedriften i Danmark.***

hovedbase på Ulsnes ved Stavanger i løpet av April/Mai 2014.

I påvente av sylinderens ankomst ble resten av året 2013 benyttet til klargjøring og høyst nødvendig vedlikehold av fartøy/utrustning forøvrig. Med de gode utsiktene til å få skuta operativ til den kommende sesong gikk dugnadsarbeidet strykende og med stor entusiasme den resterende del av 2013.

En markert nøkkelperson i denne sammenhengen var Agnar Bø som var tilstede høyt og lavt hver gang noe skulle foregå. Med sitt uslitelige humør, gode ideer og pågangsmot var han en inspirator for hele dugnadsgjengen.



*Agnar Bøe i kjent i kjent «dugnadsspositur».*

Tradisjonell årsavslutning ble gjennomført ombord i høy stemning den 15. November 2013!

**J.H.Lilleheim.**  
Styremedl./Skipper